



Prezydent Miasta Lubina

ul. Jana Kilińskiego 10
59-300 Lubin

tel. 76 307 08 08
tel. 76 307 06 68
fax 76 753 00 99

e-mail: kontakt@um.lubin.pl
ePUAP: /um-lubin/SkrytkaESP
e-Doręczenia: AE:PL-52327-21421-RACII-29
<https://bip.um.lubin.pl>
www.lubin.pl

Załącznik Nr 1
do decyzji nr 100/2025
z dnia 1 sierpnia 2025r.

GG.VII.6220.13.2024

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

polegającego na budowie stacji paliw wraz z niezbędną infrastrukturą na terenie działki o nr ew. 39/6 obręb 0001 Lubin, przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie w Lubinie

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie stacji paliw wraz z niezbędną infrastrukturą na terenie działki o nr ew. 39/6 obręb 0001 Lubin przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie w Lubinie. Powierzchnia działki wynosi 0,2427 ha.

Projektowana stacja paliw to obiekt o charakterze stałym przeznaczony do dystrybucji i magazynowania paliw płynnych, w tym gazu LPG oraz płynu silnikowego AdBlue. Na terenie projektowanej stacji paliw napełniane będą wyłącznie zbiorniki własne pojazdów samochodowych – ciężarowych i osobowych. Magazynowanie paliw odbywać się będzie w zbiornikach podziemnych, natomiast dystrybucja prowadzona będzie przy użyciu odmierzaczy paliw usytuowanych na stanowiskach tankowania. Na projektowanej stacji paliw prowadzona będzie sprzedaż detaliczna produktów naftowych: olej napędowy (ON), olej napędowy uszlachetniony, benzyna bezołowiowa (Pb95), benzyna bezołowiowa (Pb98) i gaz propan-butan (LPG) oraz produkty pozostałe: AdBlue płyn silnikowy – wodny roztwór mocznika. W budynku usługowym stacji paliw prowadzona będzie sprzedaż detaliczna różnych produktów, w tym: akcesoriów, płynów i kosmetyków samochodowych, artykułów spożywczych i prasy. Zakres świadczonych usług uzupełni funkcjonowanie myjni samochodowej oraz stanowiska kompresora i odkurzacza. Stacja paliw będzie pracować w godzinach dziennych i nocnych, przez siedem dni w tygodniu, cały rok. Zakładane roczne natężenie ruchu pojazdów wyniesie 96.360 samochodów osobowych oraz 73.000 samochodów ciężarowych.

Zakres planowanej inwestycji obejmować będzie:

- budynek usługowy stacji paliw o powierzchni do 400 m²,
- dystrybutory paliwa wraz z wiatą,
- podziemny 4 komorowy zbiornik paliw o pojemności max. V=100 m³:
- podziemny zbiornik magazynowy gazu płynnego LPG o pojemności max. V=4,85 m³,
- podziemny zbiornik magazynowy AdBlue o pojemności max. 5,0 m³,
- zbiornik gazu grzewczego o pojemności max. V=4,85 m³,
- stanowisko zlewowe paliw z zaworami oddechowymi,
- separator substancji ropopochodnych i osadnik piasku,
- myjnia bezdotykowa - 2 stanowiska + kontener
- stanowisko usługowe (kompresor, odkurzacz),
- miejsca parkingowe.

➤ **Zbiornik paliw płynnych**

W ramach planowanej inwestycji posadowiony będzie jeden stalowy, podziemny, dwupłaszczowy zbiornik paliw o sumarycznej pojemności 100 m³, w którym wyodrębnione zostaną 4 komory (zbiorniki) o pojemnościach:

- zbiornik/komora na olej napędowy ON o pojemności max V=45 m³,
- zbiornik/komora na benzynę Pb 95 o pojemności max. V=25 m³,

- zbiornik/komora na benzynę Pb 98 o pojemności max. $V=15\text{ m}^3$,
- zbiornik/komora na olej napędowy ON uszlachetniony o pojemności max. $V=15\text{ m}^3$,

Zbiorniki paliwa wyposażone zostaną w:

- monitoring „suchy” z sondami oparów i sondami pomiaru cieczy w przestrzeni międzypłaszczowej,
- zawór zabezpieczający przed przepełnieniem OPW61 504 dla maksymalnego napełnienia zbiornika 97%,
- zawór zwrotny na rurze ssącej paliw,
- króciec oddechowy zbiornika.

Tankowanie odbywać się będzie z zastosowaniem wahadła gazowego z hermetyzacją zbiorników i dystrybutorów.

Hermetyzacja zbiorników:

- zawór oddechowy pod- i nadciśnieniowy wyprowadzony na wysokości $h=4,0\text{ m}$ ponad poziom terenu obok stanowiska spustowo-oddechowego,
- przyłącze oparów z bezpiecznikiem ogniowym do podłączenia oparów z autocysterny,
- rurociągi oddechowe ze zbiorników,
- sprawność systemu: 95%.

➤ **Zbiornik na dodatek AdBlue**

Na planowanej stacji planuje się sprzedaż dodatku AdBlue do silników wysokoprężnych w technologii SCR. Będzie to zbiornik podziemny, dwupłaszczowy o pojemności $V=5\text{ m}^3$.

➤ **Zbiornik LPG**

Na planowanej stacji paliw przewidziano dystrybucję gazu do tankowania samochodów LPG. Gaz magazynowany będzie w zbiorniku podziemnym gazu LPG o pojemności $V=4,85\text{ m}^3$.

➤ **Dystrybutory paliwa**

Na wydzielonych wysepkach zainstalowane zostaną dystrybutory paliw:

- „ON” – jednowężowy dwustronny o przepływie $140\text{ dm}^3/\text{min.}$,
- czterowężowy, dwustronny ON, ON Verva, Pb95, Pb98,
- czterowężowy, dwustronny ON, ON Verva, Pb95, Pb98,
- czterowężowy, dwustronny ON, ON Verva, Pb95, Pb98,
- Ad Blue- jednowężowy dwustronny,
- dystrybutor gazu LPG.

Hermetyzacja dystrybutorów:

- pompy próżniowe o zmiennej wydajności z bezpiecznikami ogniowymi,
- kolektor oddechowy dystrybutorów z komorą zbiornika odbierający opary z wszystkich dystrybutorów,
- sprawność systemu: 95%.

➤ **Myjnia automatyczna**

Myjnia automatyczna bezobsługowa. Myjnia wyposażona będzie w portal myjący i suszący. Portal posiadać będzie system szczotek i system suszenia oraz będzie wyposażony w sterownik częstotliwościowy dla płynnego ruchu oraz maksymalnie jednakowej i regularnej pracy. System elektroniczny zapewnia precyzyjną kontrolę docisku szczotek poruszanych przez motoreduktory, sterowanie pracą wentylatorów suszących i sterowanie ruchem portalu. Pod względem funkcjonalnym myjnia zapewnia automatyczne mycie i pielęgnację pojazdów, w zależności od wybranego programu mycia. Urządzenie włączane jest po uruchomieniu programu w panelu sterującym. W trakcie pracy myjni portal myjąco-suszący (wyposażony w szczotki, suszarkę oraz systemy nanoszenia środków myjących i konserwujących) porusza się nad stojącym nieruchomo pojazdem dokonując automatycznie mycia wysokociśnieniowego, suszenia i konserwacji karoserii

pojazdu. Komputer sterujący oraz iniektory zapewniają precyzyjne dozowanie chemii. Preparaty stosowane w myjni samochodowej będą obejmować:

- sól tabletkowana (do uzdatniania wody) - ok. 5,0 Mg/rok,
- środki myjące i konserwujące (detergenty podatne na biodegradację) - ok. 2,1 Mg/rok.

➤ **Kompresor/odkurzacz**

Odkurzanie samochodów oraz pompowanie kół pojazdów prowadzone będzie na wydzielonym stanowisku.

➤ **Zakładany obrót paliw**

Przewiduje się, że obrót paliw wynosić będzie :

- olej napędowy ON ok. 2400 m³/rok,
- olej napędowy ON uszlachetniony ok. 960 m³/rok,
- benzyna Pb 95 ok. 1200 m³/rok,
- benzyna Pb 98 ok. 720 m³/rok,
- gaz LPG ok. 240 m³/rok.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia wystąpi emisja hałasu oraz gazów i pyłów do powietrza związana głównie z prowadzeniem prac budowlanych, robót ziemnych i montażowych oraz transportem materiałów budowlanych. Powyższe oddziaływania będą miały charakter czasowy, odwracalny i ustąpią po zakończeniu prac budowlanych, nie powodując trwałych zmian w środowisku. Przy prawidłowo zaplanowanych pracach oraz zastosowaniu wskazanych w dokumentacji rozwiązań chroniących środowisko, takich jak m.in. stosowanie sprzętu sprawnego technicznie, lokalizowanie sprzętu budowlanego na terenie utwardzonym i wyposażenie zaplecza budowy w sorbenty umożliwiające szybkie usunięcie ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, etap realizacji inwestycji nie powinien stanowić zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego. Ponadto wykonywanie robót będzie odbywało się w porze dziennej, tj. 6:00 – 22:00. Podczas realizacji przedsięwzięcia powstaną odpady, które będą selektywnie magazynowane w miejscach do tego przystosowanych, a następnie zostaną przekazane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.

Eksploatacja stacji paliw będzie źródłem emisji par produktów pochodnych ropy naftowej, głównie węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych pochodzących z zaworów oddechowych zbiorników paliw oraz emisji pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i tlenku węgla pochodzących ze spalania gazu LPG w kotle o mocy do 300 kW. Zgodnie z przedłożoną w karcie informacyjnej przedsięwzięcia analizą zanieczyszczeń na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, nie powinno dochodzić do przekroczenia poziomów zanieczyszczeń wyznaczonych na mocy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r. poz. 845). Źródłem hałasu będzie praca dystrybutorów paliwa, praca silników samochodów na terenie stacji, praca myjni samochodowej oraz punktu kompresor-odkurzacz. Przeprowadzona w karcie informacyjnej przedsięwzięcia analiza oddziaływania prognozowanej emisji hałasu pochodzącego z planowanego przedsięwzięcia wykazała, że eksploatacja inwestycji nie powinna powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku wyznaczonych na mocy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112) na najbliższych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Eksploatacja przedsięwzięcia wiązać się będzie z zapotrzebowaniem na wodę do celów bytowych pracowników i klientów korzystających z udostępnionych toalet oraz technologicznych myjni pojazdów. Szacuje się, iż na tym etapie zapotrzebowanie na wodę do celów bytowych wyniesie

1,75 m³/d, natomiast zapotrzebowanie na wodę na potrzeby myjni pojazdów wyniesie 12 m³/d. Źródłem zaopatrzenia w wodę na etapie eksploatacji będzie przyłącze z miejskiej sieci wodociągowej.

Na terenie obiektu planuje się wykonanie systemu kanalizacji deszczowej, którego zadaniem będzie przejęcie spływających wód opadowych lub roztopowych i odprowadzanie ich do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej. Wody opadowe lub roztopowe z terenów narażonych na zanieczyszczenia, odprowadzane będą do sieci kanalizacji deszczowej po oczyszczeniu w separatorze koalescencyjnym i dwukomorowym osadniku. W przypadku braku możliwości podłączenia do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej, wody opadowe z powierzchni dachów odprowadzane będą na tereny zielone, natomiast wody z miejsc utwardzonych - do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Ścieki bytowe w przewidywanej ilości 1,75 m³/d oraz podczyszczone w separatorze koalescencyjnym ścieki przemysłowe z myjni samochodowej w przewidywanej ilości 12 m³/d, odprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Podczas eksploatacji przedsięwzięcia będą wytwarzane odpady z działalności obiektów i instalacji stacji paliw oraz odpady komunalne z bytowania pracowników i klientów stacji paliw. Wytworzone będą odpady niebezpieczne w postaci: zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, sorbentów zużytych do likwidacji awaryjnych wycieków olejów lub paliw, ubrań roboczych, opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych. Ponadto w związku z okresowym serwisem i konserwacją kanalizacji deszczowej i instalacji paliwowych będą powstawały odpady z okresowego usuwania zanieczyszczeń z separatora substancji ropopochodnych i czyszczenia zbiorników paliw płynnych, w tym szlamy zawierające substancje ropopochodne i odpady zawierające ropę naftową i jej produkty. Wytwarzane też będą odpady inne niż niebezpieczne w postaci: odpadów opakowaniowych, zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych stanowiących wyposażenie obiektu i niesegregowanych odpadów komunalnych będących wynikiem przebywania na terenie stacji pracowników oraz klientów stacji, sklepu oraz baru szybkiej obsługi. Odpady będą magazynowane w obrębie budynków lub w wyznaczonych miejscach magazynowych na terenie stacji paliw. Odpady niebezpieczne będą magazynowane oddzielnie w izolacji od powierzchni terenu, w zamkniętych, wyznaczonych do tego celu pojemnikach na zapleczu.

W celu zachowania maksymalnie wysokiego poziomu bezpieczeństwa pożarowego, w projektowanej stacji paliw przewidziano zastosowanie szeregu rozwiązań technologicznych i funkcjonalnych. Wszystkie maszty oddechowe zbiorników przeznaczonych do magazynowania produktów naftowych wyposażone zostały w przerywacze płomienia, co uniemożliwi przedostanie się ognia do komory zbiornika. Ponadto w komorach zbiornika przeznaczonych do magazynowania paliw I klasy przewidziano zastosowanie bezpieczników antydetonacyjnych, które zapobiegają przedostaniu się fali detonacyjnej pomiędzy komorami zbiorników. Bezpiecznik antydetonacyjny zastosowany został także w króćcu VRS, dzięki czemu niemożliwe będzie przedostanie się fali detonacyjnej pomiędzy komorami zbiornika i komorą cysterny samochodowej. Na terenie obiektu zostaną wydzielone i oznakowane strefy zagrożenia wybuchem. Obiekt posiadać będzie dostęp do hydrantu p.poż. oraz odpowiednią ilość sprzętu przeciwpożarowego.

z up. PREZYDENTA MIASTA

Wanda Walag

Z-ca Naczelnika Wydziału Gospodarki Gruntami,

Architektury i Ochrony Środowiska

/dokument podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Kwalifikowany podpis elektroniczny ma skutek prawny równoważny podpisowi własnoręcznemu (art. 25 ust. 2 Rozporządzenia parlamentu europejskiego i rady (UE) nr 910/2014 z dnia 23 lipca 2014 roku w sprawie identyfikacji elektronicznej i usług zaufania w odniesieniu do transakcji elektronicznych na rynku wewnętrznym oraz uchylające dyrektywę 1999/93/WE).