

UZUPEŁNIENIE IV

UZUPEŁNIENIE RAPORTU O ODDZIAŁYWANIU PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO

***POLEGAJĄCEGO NA BUDOWIE BIOGAZOWNI O MOCY 0,5 MW DO
PRZETWARZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH Z JEDNOCZESNĄ PRODUKCJĄ
ENERGII ELEKTRYCZNEJ I CIEPLNEJ W KOGENERACJI***

Lokalizacja inwestycji

Działki ewid. nr 430
Obręb 6, Gmina Miejska Lubin
powiat lubiński, województwo dolnośląskie

Inwestor

MUNDO Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki
Odpadami Sp. z o.o. w Lubinie
ul. Zielona 1, 59-300 Lubin
REGON: 390270042 KRS: 0000131727
NIP: 6920212092



Wykonawca

Biogas Technology Sp. z o.o.
ul. Warszawska 43, 61-028 Poznań
REGON: 527330838 KRS: 0001078610
NIP: 782-29-34-376



Autor uzupełnienia:

mgr. Koryna Lipowska

Data wykonania uzupełnienia: 28.07.2025 r.

UZUPEŁNIENIE IV

W ramach uzupełnienia dokumentacji raportu oddziaływania na środowisko informuję, że przeprowadzono walidację zaprojektowanych rozwiązań technologicznych związanych z obsługą mycia pojazdów poruszających się po terenie instalacji oraz z zagospodarowaniem ścieków z tego procesu. W tym zakresie przewidziano wdrożenie zautomatyzowanej myjni kół i podwozi, działającej w systemie zamkniętego obiegu wody, wyposażonej we własny, szczelny zbiornik retencyjny, który pełni funkcję osadnika i separatora zanieczyszczeń powstałych w trakcie eksploatacji – mycia pojazdów. Zbiornik retencyjny, wykonany zostanie z materiałów odpornych na korozję chemiczną i mechaniczne zużycie, zapobiegając przenikaniu jakichkolwiek zanieczyszczeń do wód gruntowych oraz gleby. Dodatkowo, szczelność nawierzchni w strefie mycia oraz system odwodnienia technologicznego wyeliminują ryzyko przedostania się osadów do gruntu.

System ten zaprojektowano w sposób zapewniający całkowite odizolowanie ścieków technologicznych od środowiska gruntowo-wodnego oraz wód opadowych i roztopowych powstających na terenie instalacji.

Zapotrzebowanie na wodę w związku z zastosowaniem myjni nie ulegnie zmianie, ponieważ woda używana do mycia pojazdów będzie krążyła w obiegu zamkniętym, co pozwala na znaczące ograniczenie zużycia świeżej wody i zmniejszenie ilości ścieków wytwarzanych na terenie zakładu. Woda po użyciu podlegać będzie oczyszczaniu w zbiorniku retencyjnym myjni a odzyskana część będzie ponownie wykorzystywana w cyklu technologicznym mycia pojazdów. Osady i zanieczyszczenia stałe wytrącane w procesie będą okresowo usuwane ze zbiornika przez firmy serwisujące i odbierane przez nich do utylizacji na mocy posiadanych przez te firmy odpowiednich pozwoleń na gospodarowanie tego typu odpadami.

Wdrożenie powyższych rozwiązań znacząco podnosi poziom bezpieczeństwa środowiskowego instalacji, ograniczając potencjalne oddziaływania na komponenty środowiska, w szczególności na wody podziemne i glebę.

Pozostałe założenia dotyczące rozwiązań w zakresie gospodarki wodno-ściekowej na terenie instalacji pozostają bez zmian.